

MINI-REGULATEURS DE PRESSION/ECONOMISEURS

Série RML, RMC ET RMS

Les mini-régulateurs de pression RML, RMC et RMS font partie de la famille Line on Line et peuvent être raccordés comme les autres composants de la gamme soit en série soit en parallèle. Ils sont disponibles en versions:

- Avec deux raccords instantanés en entrée et sortie
 - Mixte: tube-filetage incluant un raccord instantané série Fox en entrée et un filetage, en laiton nickelé, mâle cylindrique avec joint torique intégré en sortie
 - Mixte: filetage-tube incluant un filetage, en laiton nickelé, mâle cylindrique avec joint torique intégré en entrée et un raccord instantané en sortie.
 - En banjo avec filetage et raccord instantané
 - En cartouche pour l'intégration dans un siège spécifique
- Les mini-régulateurs de pression sont équipés d'un système de purge pour les surpressions. Leur utilisation est particulièrement conseillée entre un distributeur et un vérin pneumatique.

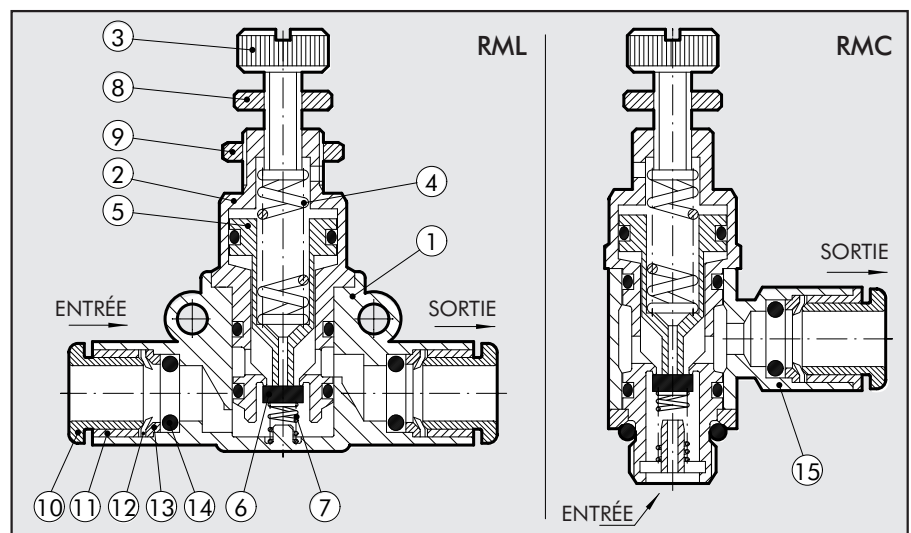


CARACTERISTIQUES TECHNIQUES	RML Ø 6	RMC 1/8	RMS 1/8	RML Ø 8	RMC 1/4	RMS 1/4
Filetages	1/8"-1/4"	1/8"	1/8"	1/8"-1/4"-3/8"	1/4"	1/4"
Diamètres de tube	Ø 6	Ø 4 - Ø 6 - Ø 8	-	Ø 8	Ø 6 - Ø 8 - Ø 10	-
Plage de régulation de la pression secondaire	1 à 8 bar - 0.1 à 0.8 MPa - 14.5 à 116 psi					
Pression d'utilisation	MPa			0.2 à 1 MPa		
	bar			2 à 10 bar		
	psi			29 à 145 psi		
Débit maxi à 6,3 bar (0.63 MPa à 91 psi) ΔP 1 bar	150 NI/min			260 NI/min		
Débit maxi à 6,3 bar en échappement libre (0.63 MPa à 91 psi)	400 NI/min			600 NI/min		
Fluide	Air filtré lubrifié ou non					
Température d'utilisation 1 MPa; 10 bar; 145 psi	°C			-20°C à +60°C		
	°F			-4°F à +140°F		
Position de montage	Toutes positions					
Tubes conseillés	Rilsan PA11 - Nylon 6 - Polyamide 12 - Propylène					
Note	Les réglages de pression doivent s'effectuer toujours en augmentation de pression					

COMPOSANTS

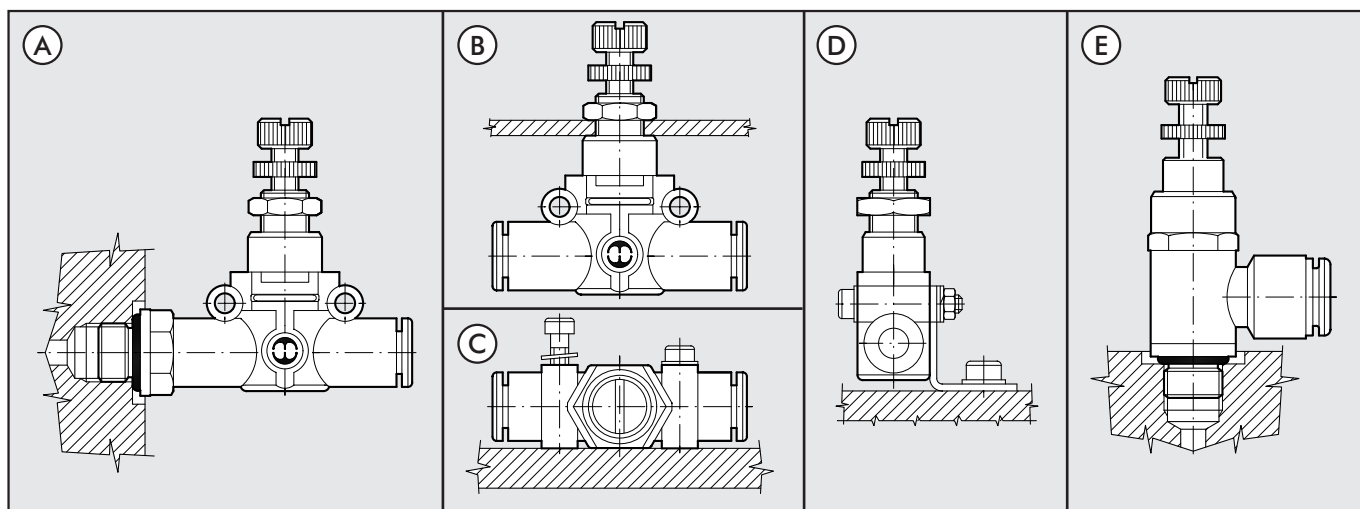
- 1 CORPUS: Technopolymère (laiton)
- 2 INSERT: Laiton nickelé
- 3 VIS DE REGLAGE: Laiton Nickelé
- 4 RESSORT: Acier
- 5 PISTON: Laiton
- 6 CLAPET: NBR
- 7 RESSORT: Acier inox
- 8 ECROU DE BLOCAGE DE REGULATION: Laiton nickelé
- 9 ECROU DE FIXATION: Laiton nickelé
- 10 BAGUE DE GUIDAGE ET DE DEMONTAGE: Technopolymère
- 11 BAGUE DE FERMETURE: Technopolymère (laiton)
- 12 GRIFFE D'ACCROCHAGE: Acier inox
- 13 SUPPORT DE LA GRIFFE D'ACCROCHAGE: Technopolymère
- 14 JOINT: NBR
- 15 CORPUS DE BANJO: Laiton Nickelé

N.B.: Valeurs entre parenthèses pour la version RMC





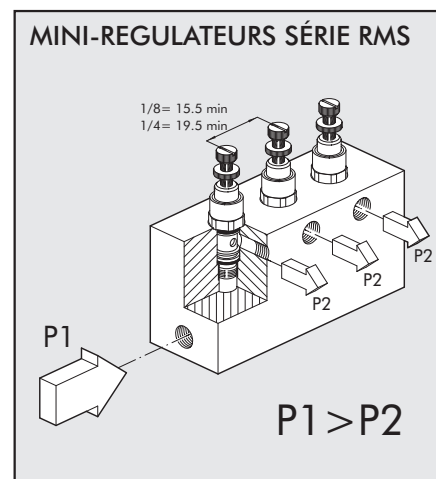
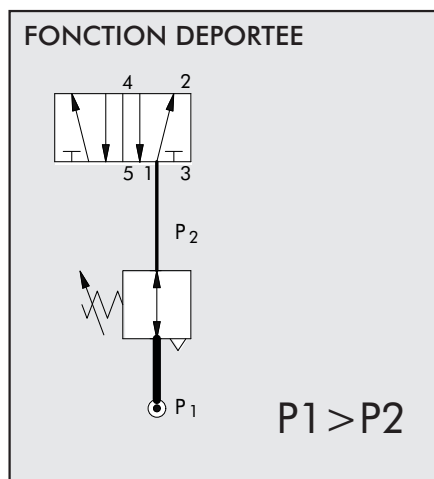
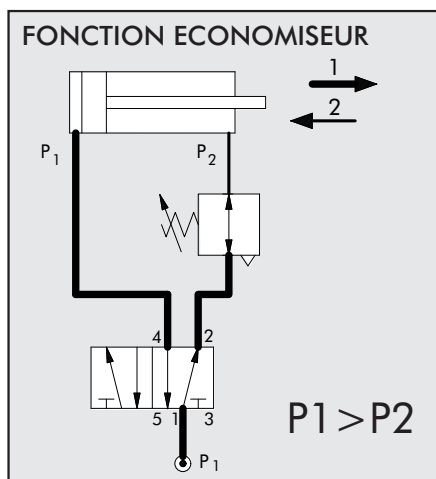
POSSIBILITES DE MONTAGE



Les mini-régulateurs de pression série RML et RMC peuvent être montés de quatre façons différentes:

- Fig. A: Directement dans l'orifice taraudé du vérin ou du distributeur.
- Fig. B: Par la tête de réglage afin de réaliser un montage panneau. L'écrou de montage est livré systématiquement.
- Fig. C: Par les deux trous lisses présents dans le corps de l'appareil.
- Fig. D: Avec l'équerre SQU L.
- Fig. E: Pour obtenir le montage du tube le plus parallèle possible au support et obtenir une entrée et une sortie à 90°.

EXEMPLES D'UTILISATION



Si le vérin doit exercer une poussée dans une direction seulement, par exemple en sortie de tige et que la rentrée de tige nécessite une traction inférieure, la pression nécessaire pour cet effort de traction doit être inférieure. Il est possible d'économiser beaucoup d'énergie, en montant en ligne un mini-régulateur économiseur.

Exemple

Vérin \varnothing 80, course 200 mm, 6 bar, 12 cycles par minute, 16 heures par jour, 230 jours par an.

Consommation: 144 NI/min => 940 W
=> 3460 kWh/an => 880 litres de pétrole
=> 2428 kg de CO₂.

Si, par hypothèse, le prix en € par kWh est de 0,10: => 346 € par an.

En montant un mini-régulateur pour réduire la pression de 6 à 2 bar.

115 € ECONOMISES PAR AN.

Les mini-régulateurs de pression cartouches peuvent être utilisés:

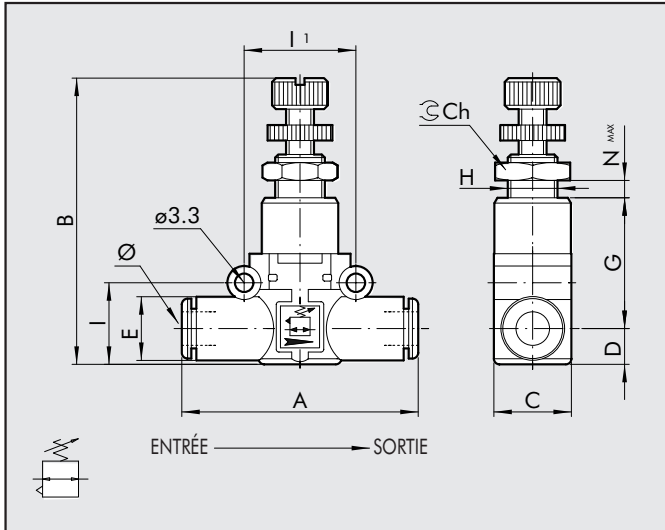
- Intégrés directement dans un ensemble pneumatique
- Intégrés dans un bloc de répartition permettant d'obtenir différentes pressions secondaires

MINI-REGULATEURS DE PRESSION

Série RML et RMC

COTES D'ENCOMBREMENT ET CODIFICATION

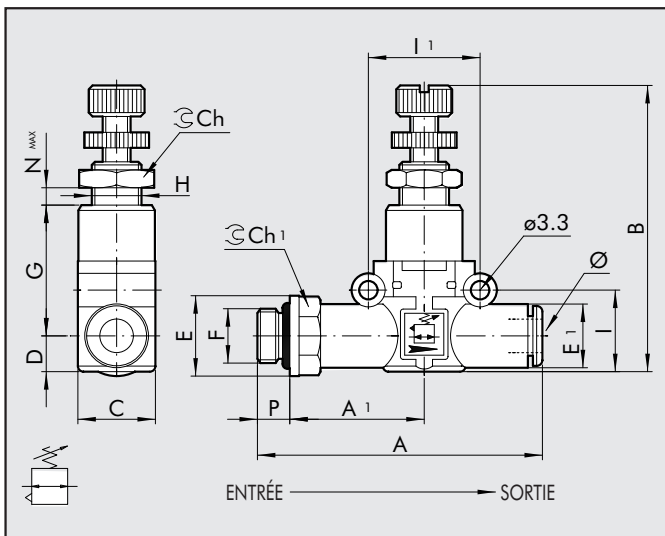
EN LIGNE AVEC RACCORDS INSTANTANES SERIE RML



Code	Ref.	Ø	A	B	C	D	E
9061316	RML 6-6	6	49.4	46÷52	14.7	6.4	11.4
9061324	RML 8-8	8	57.3	52÷58	18.7	9.1	13.8

G	H	I	I1	Ch	Nmax
24.8	M9x0.75	14.6	20	11	4.5
27.4	M11x1	18.7	24	13	3.8

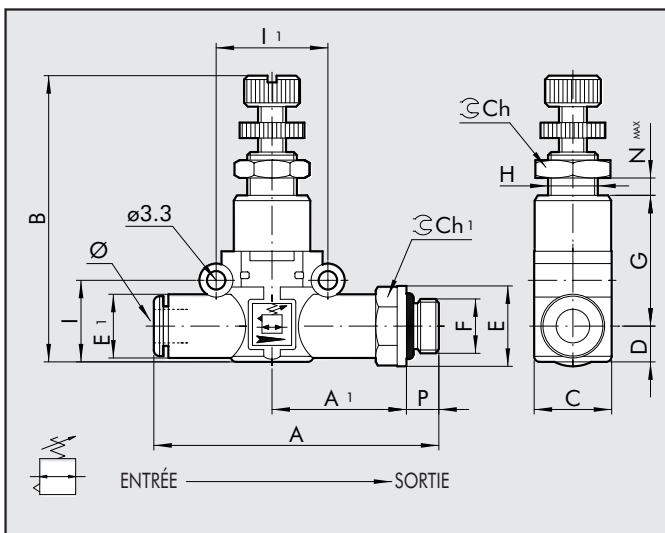
EN LIGNE ENTREE FILETEE SORTIE AVEC RACCORD INSTANTANE SERIE RML



Code	Ref.	F	Ø	P	A	A1	B	C	D
9061408	RML 1/8-6	1/8	6	6	58.5	27.8	46÷52	14.7	6.4
9061409	RML 1/4-6	1/4	6	8	61.5	28.8	46÷52	14.7	6.4
9061410	RML 1/8-8	1/8	8	6	66.2	31.8	52÷58	18.7	9.1
9061411	RML 1/4-8	1/4	8	8	70.6	34.2	52÷58	18.7	9.1
9061412	RML 3/8-8	3/8	8	9	72.2	34.8	52÷58	18.7	9.1

E	E1	G	H	I	I1	Ch	Ch1	Nmax
14	11.4	24.8	M9x0.75	14.6	20	11	12	4.5
18	11.4	24.8	M9x0.75	14.6	20	11	14	4.5
15	13.8	27.4	M11x1	18.7	24	13	14	3.8
18	13.8	27.4	M11x1	18.7	24	13	14	3.8
22	13.8	27.4	M11x1	18.7	24	13	17	3.8

EN LIGNE ENTREE AVEC RACCORD INSTANTANE SORTIE FILETEE SERIE RML



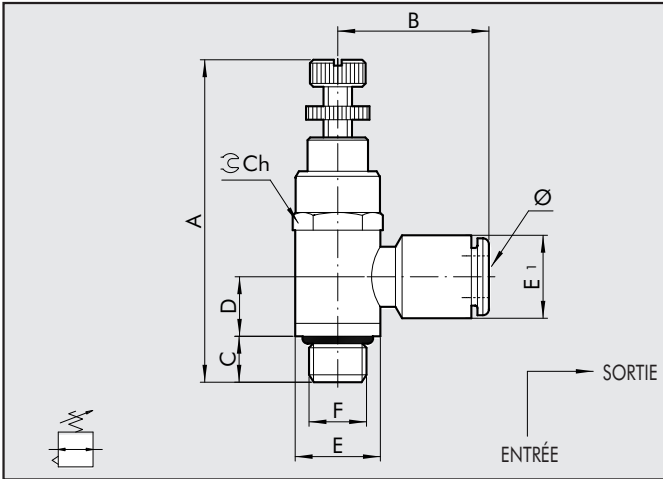
Code	Ref.	Ø	F	P	A	A1	B	C	D
9061508	RML 6-1/8	6	1/8	6	58.5	27.8	46÷52	14.7	6.4
9061509	RML 6-1/4	6	1/4	8	61.5	28.8	46÷52	14.7	6.4
9061510	RML 8-1/8	8	1/8	6	65.3	31.8	52÷58	18.7	9.1
9061511	RML 8-1/4	8	1/4	8	69.7	34.2	52÷58	18.7	9.1
9061512	RML 8-3/8	8	3/8	9	72.2	34.8	52÷58	18.7	9.1

E	E1	G	H	I	I1	Ch	Ch1	Nmax
14	11.4	24.8	M9x0.75	14.6	20	11	12	4.5
18	11.4	24.8	M9x0.75	14.6	20	11	14	4.5
15	13.8	27.4	M11x1	18.7	24	13	14	3.8
18	13.8	27.4	M11x1	18.7	24	13	14	3.8
22	13.8	27.4	M11x1	18.7	24	13	17	3.8



BANJO SERIE RMC

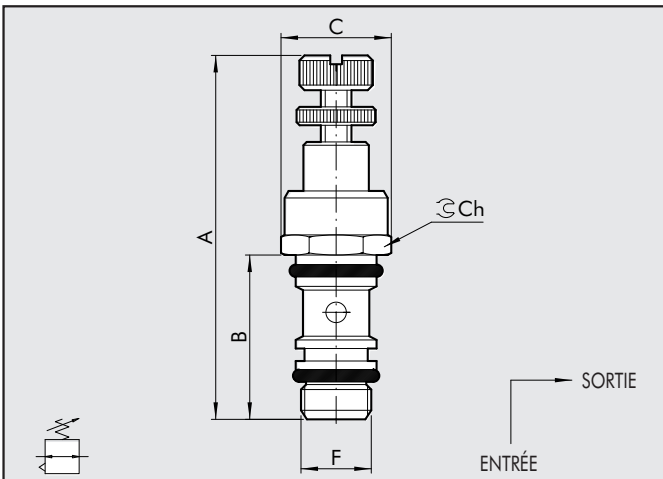
Code Ref. Ø A B C D E E1 Ch



9061102	RMC 1/8-4	4	51÷57	20.4	6	12.7	14	9.5	14
9061108	RMC 1/8-6	6	51÷57	23.7	6	12.7	14	11.3	14
9061110	RMC 1/8-8	8	51÷57	25.6	6	12.7	14	13.8	14
9061109	RMC 1/4-6	6	57÷63	25.1	8	11	18	11.3	17
9061111	RMC 1/4-8	8	57÷63	27	8	11	18	13.8	17
9061112	RMC 1/4-10	10	57÷63	32.2	8	11	18	16.5	17

CARTOUCHE SERIE RMS

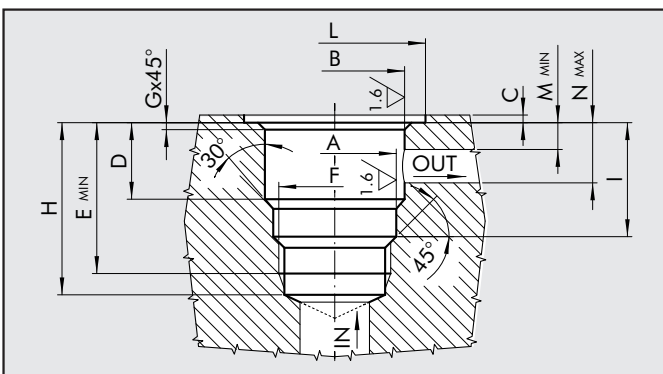
Code Ref. F A B C Ch



9061001	RMS 1/8	1/8	51÷57	24.3	15	14
9061002	RMS 1/4	1/4	57÷63	27.8	19	17

SIEGE POUR MINI-REGULATEUR SERIE RMS

F A B C D

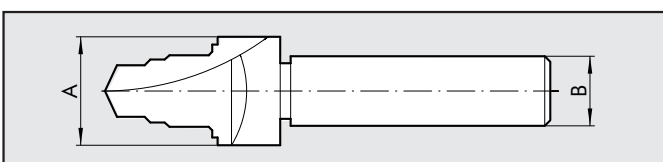


SE.RMS 1/8	1/8	9.8 +0.1/-0	11.2 ±0.05	0.5 ±0.5	15.6 ±0.07
SE.RMS 1/4	1/4	13.5 +0.1/-0	14.4 ±0.05	0.5 ±0.5	17.5 ±0.07

E	G	H	I	L	M	N
24.6	0.3	27	18.1 ±0.2	15.4	3.5	12
28	0.4	31.2	20.8 ±0.2	19.4	3.5	13.5

OUTIL POUR USINAGE DU SIEGE

Code Ref. A B



9062001	UT.SE 1/8	16	12
9062002	UT.SE 1/4	20	15